

静安区实验室压片机型号

发布日期: 2025-09-22

高速压片机的维修保养。每周推荐的保养内容。（1）同每天维护保养的（1）～（5）项。（2）压片室、加料系统、出片系统、吸粉组合及吸粉管道的密封应良好，。（3）传动室柜门、电控柜、操作台柜门的密闭应良好。（4）上下导轨、冲盘和冲模的运行状况，应无卡涩与异常声响。（5）各标定值和电气系统控制功能，应正常、有效。（6）同批次产品的主要控制参数值应无变化。每月推荐的保养内容。（1）同每周维护保养的（1）～（6）项。（2）蜗轮箱油位：应不低于油标中线。（3）传动系统：传动平稳，无异常声响或局部过热现象；同步传动带松紧适中。（4）上下主压轮和上下预压轮：压轮圆柱面无异常磨损，负载运行时转动轻便无卡滞。（5）一二通道的填充、预压、片厚调整校验。（6）主要控制参数校验。

压片机主要用于制药工业的片剂工艺研究。静安区实验室压片机型号

压片机在使用过程中难免出现问题，在出现问题后要仔细检查，找出压片机故障及原因，及时处理，下面就例举几点压片机的常见故障进行精细地维修：1. 不能开机。首先检查各保护装置，如润滑保护、压力过载保护、门窗安全保护、主电机过载保护、加料电机过载保护，逐一排除，如还不能开机要找专业电气人员检查线路，查找原因解决。2. 压片机导轨。导轨是保证冲杆作曲线轨迹运动的重要部件，其常见故障有：导轨磨损、组件松动、下导轨过桥板磨损，致冲杆磨损导轨主体等。解决中杆与导轨问磨损的主要方法是可以用油石研磨导轨恢复正常，磨损严重者只有更换导轨解决：导轨组件经连续工作出现松动现象时，必须及时紧固，并应注意使导轨过渡圆滑；下导轨过桥板磨损，轻者用油石修复，磨损严重者只能更换解决。3. 压片机冲模。冲模是压片机的重要配套零件，在使用中常见的故障是：中杆磨损。冲杆磨损后只有更换新的中杆。而冲头弯曲现象大多发生在小直径冲头上，主要是压力过大所致，冲头弯曲将影响片剂的重量差异，须进行更换。

静安区实验室压片机型号压片机冲模结构形状可划分为圆形、异形(包括多边形及曲线形)。

对于能够将颗粒或粉状物料置于膜孔内由冲头压制成片剂的机器，压片机的发展方向正朝着多元化不断迈进。业内人士表示，高速、高产量是一个方向，“为了满足药厂向集约化方向发展，近年来，高速压片机厂家的数量明显增加。”标准化、系列化也是一大发展方向。如今，制药企业对制药装备的要求越来越高，标准化、系统化是制药企业的重要诉求，而不管是压片机还是其他装备，无论从规格、参数，还是零部件配套，制药装备各方面都要加以标准化、系列化。此外，多功能压片机的快速发展也是标志着制药装备企业研发的水平，体现了用户个性化的需求。随着市场的纵深发展，许多国内压片机企业认为，市场成熟度不断升高，压片机行业注重产品质量和服务的意识，以及树立品牌竞争的意识也在不断增强。

压片机冲模又是常用的片剂设备压片机上不可缺少的一种附件。压片机选购之后如何正确地选择合适的冲模也是一件十分重要的工作，在日常不少片剂药厂因冲模选择不当而导致所购的压片机不能正常使用。使用的CAD/CAM技术，选择高级的合金钢材、的热处理技术以及科学的检测手段来生产各式压片机冲模。冲模的种类繁多，但我们可以根据所使用设备的不同，材料的不同，标准的不同，形状的不同而加以区分：，有单冲压片机冲模、旋转式压片机冲模、花篮式压片机冲模以及压力机冲模；按制造的材料不同，有合金钢冲模、硬质合金冲模、陶瓷冲模、镀铬、镀钛冲模；国产冲模常见的合金钢材料为GCr15 Cr12MoV CrWuMn 9Mn2V 9CrSi 进口冲模常见的材料为A2 O1 S1 S7 PHG-P 按标准不同，有ZP标准()冲模 IPT国际标准冲模 EU标准冲模以及各种非标准的压片机冲模及电池环冲模；(高速压片机冲模的标准JB/(T系列)近期通过会审)单冲的模具压片机冲模因其标准及机器款式不同，有单冲压片机冲模和旋转压片机冲模之分。单冲压片机和旋转式压片机的冲模根据规格、直径大小、片剂形状的不同又可分为圆形冲模和异形冲模。

压片机有单压式压片机和双压式压片机。

高速旋转式压片机的特点是转速快、产量高，片剂质量好。压片时采用双压，它们都是由微机控制，能将颗粒状物料连续进行压片，除可压普通圆片外，还能压各种形状的异形片。具有全封闭、压力大、噪声低、生产效率高、润滑系统完善、操作自动化等特点。另外，机器在传动、加压、充填、加料、冲头导轨、控制系统等方面都明显优于普通压片机。1工作原理高速旋转式压片机的主电机通过调速，并经蜗轮减速后带动转台旋转。转台的转动使上、下冲头在导轨的作用下产生上、下相对运动。颗粒经充填、预压、主压、出片等工序被压成片剂。在整个压片过程中，控制系统通过对压力信号的检测、传输、计算、处理等实现对片重的自动控制，废片自动剔除，以及自动采样、故障显示热打印各种统计数据。

压片机具有结构紧凑、功能稳定、产量大、易清洗、价格便宜和操作简单等特色已得到广泛应用。

静安区实验室压片机型号

压片机圆形冲模：浅弧圆冲、深弧圆冲、斜平圆冲、纯平圆冲。静安区实验室压片机型号

随着压片机制造加工工艺水平、自动化控制技术的提高以及压片机使用厂家个性化需求的变化，国内压片机的需求还将进一步上升。对于压片机企业来说，需要更加注重产品、服务和终端销售，更为重要的是，在竞争激烈的压片机市场，企业需要用创新为自己的产品加分，这样才能获得更高的市场份额以及更多用户的青睐。“自动化、数字化、智能化必然是装药装备未来发展的一个方向和目标，不管是五年还是十年，必将是主导产品竞争力的关键因素”。目前从国家的角度，行业的角度来说，技术创新，是每个企业都要走的一条路。国产压片机的发展方向较为乐观，再加上高新技术的快速发展，与过去相比，国产压片机已经发展到了一个较高的水平。但要想得到更快、更高的提升，制药设备企业还要充分利用当前环境所提供的利好条件，让压片机对制药工艺和制药生产的创新发展，贡献出新动能。

静安区实验室压片机型号

上海天和制药机械有限公司是一家自产机电产品、成套设备及相关技术的出口业务，生产、科研所需的原辅材料、机械设备、仪器仪表、备品备件、零配件及技术的进口业务，开展来料加工和“三来一补”业务。主要生产压片机、压片机备品备件、压片机模具等。的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。上海天和深耕行业多年，始终以客户的需求为导向，为客户提供***的旋转式压片机，高速压片机，多功能压片机，压片机模具。上海天和不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。上海天和始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使上海天和在行业的从容而自信。